

K-NP 2

ABS 정면 처리제

1. 사용 목적

액 표면 장력이 높을 경우 표면의 수막 형성이 나빠지고 Air-Pocket에 의한 도금 밀착이 나빠지는 문제점이 발생 할 수도 있다. 따라서 ABS 정면 탈지제를 사용시 제품 표면 세정 및 표면 장력을 낮추는 역할을 하여 다음 공정인 에칭 효과를 증대시킨다.

2. 건욕 조성 및 사용 조건

건욕 조성			
	범위	최적	단위
K-NP 2	10~40	15	ml/L
황산(98%)	70~100	100	ml/L
물			

사용 조건			
	범위	최적	단위
온도	50~70	60	°C
시간	2~10	5	Min

3. 건욕 방법

- 1) Tank에 물을 넣고 황산을 서서히 가하여 충분히 교반 한다.(황산 첨가시 고온 발생)
- 2) 온도가 70 °c 이하가 되면 K-NP 2를 가하고 물로 나머지 액량을 맞춘다.

4. 관리 방법

- 1) 스킵 발생은 황산농도가 높거나, K-NP 2 농도 부족, 액 온도가 낮을 경우 발생이 높다.
- 2) 액온이 높을시 효과는 있지만 제품 변형, CLOUD POINT에 따른 불균일한 제품 수막형성 및 액 소모가 높아지는 문제점을 발생 시킬 수 있다.

- 3) 소모량 분석은 황산 농도를 분석하여 부족분을 보급하고 K-NP 2를 황산 보급량에 1/10 정도 첨가한다. 또한 제품에 침적 후 표면에 수막이 형성 되었는지 확인하여 불안정한 수막이 형성시 K-NP 2를 10 ml/L 보충한다.
- 4) 갱신주기는 소재 표면에 물을 불순물이 액을 오염시키므로 적당한 시기에 갱신한다.
- 5) 탈지 후에는 수세 없이 다음 공정인 에칭에 들어가 Air-Pocket이 일어나지 않게 한다.

보증 및 사용

여기에 기재된 정보는 신용할 수 있습니다. 그러나 명확한 보증서 없이는 이 제품의 정확성 및 완전성을 나타낼 수 없습니다. (주)케이피엠테크는 제품의 무단사용에서 오는 인명손실이나 피해 등을 책임지지 않습니다. 판매자나 제조자의 의무는 제품의 유효기간이 지났거나 제품성능에 문제가 발견될시에 교체 해 주는 것입니다. 여기에 기재된 내용을 임의대로 위조 또는 변경하여 사용하는 것은 특허법에 저촉되는 행위이므로 무단사용을 금합니다.

KPM TECH Co., Ltd.

주소 : 경기도 안산시 원시동 816-2

[약품사업본부]

TEL : (031) 489-4300

FAX : (031) 493-1415

[기술연구소]

TEL : (031) 489-4150

FAX : (031) 492-6200