



# K-SMUT 817

## (액상, 非크롬, 알루미늄 디스머트)

非크롬계인 K-SMUT 817 은 크롬계 디스머트를 대체하는 우수하고 효과적인 제품입니다.  
K-SMUT 817 은 크롬계 제품이 가지고 있는 디스머트 기능은 물론 작업 비용을 줄일수 있는 장점이 있습니다. K-SMUT 817 는 상온에서 효과적으로 작업할 수 있기 때문에 에너지 비용을 절약할 수 있습니다. 또한 용액은 재생력이 있어 욕수명이 길며 유지 관리를 자주하지 않아도 안정적 작업이 가능하고 염소가 많이 포함된 물을 사용하더라도 부식의 염려없이 작업이 가능합니다. 非 크롬 화합물은 폐수 처리 비용을 줄이며 안전한 작업 환경을 제공합니다.

### < 제품 특징 및 장점 >

다양한 알루미늄 합금에 효과적인 디스머트 효과  
히팅이 필요하지 않다  
크롬 처리 문제가 없다  
크롬계 디스머트에 비해 3 배 정도 긴 욕 수명  
액상이라 혼합이 편리

### < 적 용 >

K-SMUT 817 은 모든 알루미늄 합금에 1 분 이내에 만족스러운 디스머트 효과를 낸다.  
구리 함유 합금의 경우 만약 3 분 이내에 만족스러운 디스머트 효과를 얻지 못하였다면 소정의 첨가제를 보급할 필요가 있다.

### < 장 비 >

도금조



SUS316 이나 320 스틸 탱크를 사용한다. 또는 일반 스틸에 PVC 나 폴리프로필렌으로 라이닝된 탱크를 사용한다.

교반

도금 용액을 오래 사용하고 K-SMUT 817 의 효과를 증가시키기 위해서는 연속 공기 교반을 사용한다.

<작업 범위>

K-SMUT 817	10~25%(V/V)
용액 온도	21~43 도
침적 시간	1~3 분

<용액 건육 및 관리>

건육

1. 탱크에 2/3 정도의 물을 채운다.
2. 필요한 양의 K-SMUT 817 을 조심스럽게 넣는다.

주의:과도한 열발생과 액이 튀는 것을 방지하기 위해 K-SMUT 817 를 전면에 걸쳐 천천히 붓고 교반을 계속 해준다.

3. 물을 작업 높이까지 채우고 완전히 섞어준다.

용액 유지 관리

Drop test kit 로 K-SMUT 817 의 농도를 알 수 있다. 이것은 KPM 에 요청하면 얻을 수 있다.

더 정확한 결과를 얻기 위해서는 적정 방법에 의해 K-SMUT 817 의 농도를 알 수 있다. 필요한 양의 K-SMUT 817 을 첨가 하므로 알맞은 농도를 유지하여야 한다.

<분 석>

K-SMUT 817 분석

시약:20% 요오드화 칼륨 용액

0.1N 티오황산 나트륨

0.5% 스타치 용액

분석 순서

1. 2ml 의 작업액을 125ml 의 플라스크에 넣는다.
- 2..10ml 의 20% 요오드화 칼륨 용액을 첨가한다.(용액은 어두운 갈색이어야 한다.)
- 3..0.1N 의 티오황산 나트륨 용액으로 연한 갈색이 나올때까지 적정한다.



4. 2~3ml 의 스타치 용액을 넣는다. 용액은 어두운 청색으로 변할 것이다.
  5. 0.1N 의 티오황산 나트륨으로 계속 적정하여 청색이 없어질때까지 진행한다.
- 계산: K-SMUT 817 의 %농도=0.1N 티오황산 나트륨의 소모량(ml) X 3.35

<폐수 처리>

K-SMUT 817 용액은 니켈 금속을 포함하고 있는 산성이다. 이 용액은 니켈 금속의 제거 처리가 필요하고 하수 오물 시스템으로 방출되기전 Ph 조절이 요구된다. 더 자세한 정보는 KPM 직원과 협의 한다.

<안전성>

KPM 사는 작업자가 약품을 사용하기 전에 건강과 안전성을 위해 물질 안전 보건자료를 숙지하기를 추천한다.

용액조성

주의 : PEARL NICKEL C 는 도금조에 보충하기 전에 반드시 30-50 배 정도 순수에 희석해서 실시한다.

- ⑤ PEARL NICKEL C : 사틴 효과에 중요한 역할을 하며 농도가 높으면 짙은 사틴 효과를 나타낸다
- ⑥ 유기 또는 무기 불순물은 dummy 작업, 활성탄처리에 의해 제거되어진다.