



# K-ZINC 818

## (알루미늄&알루미늄 합금상 징케이트 처리)

K-ZINC 818 은 알루미늄 합금상에 간단하고 밀착이 우수한 아연-니켈-동의 삼원합금 피막을 생성시키는 징케이트 처리제이다.

고순도 알루미늄을 포함하여 여러 알루미늄 합금 소재상에 도금을 수행하기 위한 치밀하고 균일한 피막을 형성 시킨다.

### < 제품 특징 >

1. 고순도 알루미늄,알루미늄 합금상에 도금이 가능하다.
2. 알루미늄 소지에 에칭 작용이 극히 적다.
3. 균일하고 치밀한 아연-니켈 합금 피막이 얻어진다.
4. 광택 도금, 경질 크롬 및 산성 화학 니켈에 직접 도금 가능하다.
5. 용존 알루미늄 허용량이 높아 액 수명이 길어 경제적이다.

### <사용 방법>

항 목	표 준	범 위
K-ZINC 818	원액 사용	원액 사용
온도	25 도	20~30 도
시간	20~40 초	10~60 초
교반	수동 및 기계교반	
탱크	PVC,PE 로 만든조 또는 연강에 PLASTIC 라이닝 탱크	



<제품 성상>

외관:녹색 투명 강 알칼리성 액체

유독물 관리법: 수산화 나트륨 함유

시안화 나트륨 함유

<처리 공정>

알칼리 탈지(Puricle C-4) 50~65 도,2~5 분

에칭(K-SALT 816) 40~50 도,1~2 분

디스머트(K-SMUT817) 20~30 도,1~2 분

1 차 징케이트(K-ZINC818) 20~25 도,20~60 초

박리(HNO3) 20~30 도,30~60 초

2 차 징케이트(K-ZINC818) 20~25 도,20~60 초

컨디션(중탄산소다) 20~30 도,10~15 초

전기도금 또는 무전해 도금

< K-ZINC 818 처리후 도금 종류 >

도금 종류	내용
니켈 도금	반광택, 광택 니켈 직접 도금 가능
산성 화학 니켈	직접 도금 가능
크롬 도금	써전트 도금은 직접 도금 가능.
동, 황동 도금	시안옥, 피로인산 옥은 직접 도금 가능
아연, 은 도금	시안옥은 직접 도금 가능
석 도금	유산옥은 직접 도금 가능

<처리 능력>

K-ZINC 818 의 처리 능력은 알루미늄 소재의 재질, 제품의 형상 및 침지 시간에 따라 변화하지만 연속 보급으로 사용할 때는 보통 1 분 침지로 400~450dm<sup>2</sup>/L 처리 능력 (원액)

<관리 방법>

1. 처리 면적에 따른 관리법

보통 1 분 침지로 400~500dm<sup>2</sup>/L 의 처리 능력이 있으므로 일정량 처리시마다 필요량을 보충한다.



## 2. 보메 관리법

신액은 21(오차범위 0.5)보오메. 처리를 계속해 가면 액이 묻어나가고 수세수가 묻어 들어와서 보메가 낮아 진다. 연속 작업의 결과 16~17 로 보오메가 저하되면 신액으로 교환한다.

## 3. 분석에 의한 관리법

신액을 100%로 하여 다음 방법으로 분석할 때 80%이상의 농도를 유지하도록 해야 합니다. 액 갱신은 보급량이 신액시의 1/2 의 한도로 한다.

### <분석방법>

1.300ml 비이커에 처리액 2ml 를 채취하여 순수 25ml 를 가한다.

2.5% NaCN 액을 5ml 를 가한다.

3.완충액 10ml 를 가한다.

4.에리오 크롬 부랙 T 지시약을 소량 가한다.

5.5% HCHO 10ml 를 가한다.

6.0.02M EDTA 표준 용액으로 적정한다.

종점:적자색에서 청색

계산: K-ZINC 818 농도(%)=EDTA 적정 X7.532

분석 시약

0.02M-EDTA 표준 용액

5% 시안화 나트륨 용액

4% 포르말린 액

완충액(암모니아수 350ml/L 염화암몬 55g/L)

EBT 지시약(에리오 크롬 부랙 T 1g 을 NaCl 100g 의 혼합물)

### <폐수 처리>

K-ZINC 818 은 수산화 나트륨 및 시안화 나트륨을 함유하는 강알칼리성 용액이다. 취급할 때는 눈이나 피부 등에 부착되지 않도록 주의한다.

보호안경,고무장갑,보호의,앞치마 등을 착용한다.

눈이나 피부등에 접촉했을 경우에는 즉시 흐르는 물로 충분히 씻은 후 의사의 처방을 받는다.